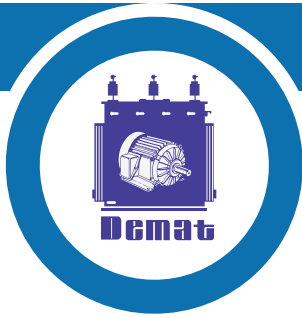




Descuentos de este número por un 50% los valores de la venda de un encintada recientemente y curados a una temperatura ambiente.

Si para la fuerza centrífuga esperada masa bajo todas las condiciones calcula para cierta armadura y el factor de la seguridad en el acuerdo con dirigir sabido las buenas prácticas se saben las vueltas requeridas que GLAS de la cinta RES-1- está determinada usando los valores del la Tabla III (que depende en la temperatura de la operación)

En trabajos de la reparación, tales infracciones son raras. Los cambios a la tabla de la conversión y de las vueltas recomendadas de la correa de REDUCEN EL CRISTAL pueden ser hechos cuando la venda de acero se convierte a la correa de vueltas del cristal. Otro punto o factor introduce al usar la tabla de conversión. Son los valores de la resistencia a la tensión que se anotan para las correas de acero. Éstos se basan en su resistencia pasada a la tensión. El cristal de la fibra, desemejante del acero, no presta la atención. Hace que un alargamiento a partir del 2 hasta el 3% pero un 100% se recupere porque el suyo él limita elástico y la resistencia pasada a la tensión es idéntica. Los límites elásticos del acero son un promedio de el 35% menos y calculan originalmente al límite elástico en lugar de otro de su pasado se limitan. Si las vendas de acero se calculan en su límite elástico pasado en vez de su límite elástico, el resultado es vendas flojas y el aflojamiento de bobinas sucederá.

Comparando los valores pasados - de la elasticidad de la correa de acero en la infracción del número equivalente de vueltas de la cinta de RES-I-GLAS que requieren está en un aumento adicional del factor de la seguridad de las vendas.

La anchura de la cinta RES-I-GLAS seleccionada para una venda depende en la superficie de las vendas. Para disminuir el número de vueltas en la venda, una cinta de lo más de par en par posible se utiliza pero el área de la venda está en un nivel plano, otro ajuste a la anchura de la cinta debe hacer.

Asegurando la banda de Cinta RES-I-CLAS

Cuando una venda fría con la cinta de RES-I-GLAS se aplica la venda debe ser asegurada antes de que la tensión del uso afloje. Al acabar la venda, los cortes la cinta y el cautín es usadas o un soplador del aire caliente con la cabeza de ganados graba (armadura caliente o con la cinta recalentada) la tensión se debe disminuir a una tensión de la mano antes de cortar a la cinta al acabar la venda. Si la armadura se conserva en el torno bajo tensión por minutos antes de cortar la cinta. La cinta caliente se basa a un punto donde se conservan las dificultades máximas después de que la tensión la saque cintase y corta. Al acabar la venda muchos de los embobinadotes acarrear el extremo de la cinta RES-IGLAS bajo varias capas de la venda para asegurar que no hace de laminaciones.