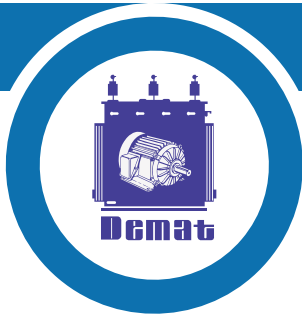




Curado de bandas de la cinta RES-I-GLAS®

El completo curado un banda se realiza después del horneado de cinco (5) horas a 150°C (302°F). La temperatura alta del horneado de aceler a curado y por el suyo puesto que la cosa opuesta de menos temperatura retrasa curado. Sin embargo curado no ocurrirá si la temperatura del ciclo no se levanta arriba de 110°C (230°F). El un bandase curado de él realiza normalmente durante la capa del barniz y el ciclo del horneado de. Sin embargo, los barnices de la poder fenol ICA previenen (pero no subido) curado. El impedimento se puede compensar poniendo a una capa de la cinta del contráctil de la cabeza de mylar de fibertek sobre las vendas. Después de que esté curada la cinta RES-I GLAS uno saque. El impedimento del barniz se puede también compensar con curar del suficiente tiempo vulcaniza parcialmente la venda de la cabeza de ganados antes de la capa del barniz y de curar del horno.

Recomendaciones de almacenaje:

La temperatura de almacenamiento debe mantenerse entre 9 y 12 °C.