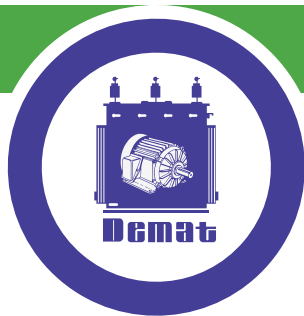




Información técnica

Grupo: Encapsulado y relleno

DIAPOL 509 FG AUTOEXTINGUIBLE

Resina Poliuretano flexible, secado al aire, clase térmica B (130°C). Homologada UL E180898 (N)

Descripción:

Resina sin disolventes que polimeriza al 100%. Autoextinguible UL94 V-0. Baja reacción exotérmica, baja absorción de agua, endurecimiento a temperatura ambiente, contracción y pérdida de peso nulas entre -50 + 130 °C, nula agresividad química, buena estabilidad dimensional, bajas pérdidas dieléctricas frente a la temperatura, gran adherencia a los metales y plásticos, buenas propiedades mecánicas, soporta cambios bruscos de temperatura, amortigua vibraciones y resiste aceites y álcalis.

Aplicación:

Resina de colada para múltiples aplicaciones eléctricas y electrónicas como reactancias, arrancadores, balastros, capacitores, canalizaciones, empalmes subterráneos y subacuáticos, electro-frenos, electo-imanés, sondas, sensores, etc.

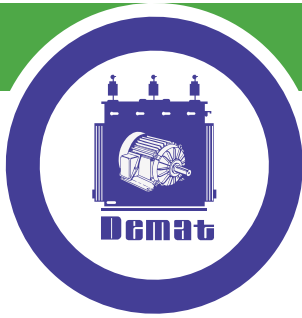
Utilización:

El sistema DIAPOL 509 se suministra en dos componentes separados y pre-dosificados. La resina de color gris (bajo demanda puede fabricarse en otros colores) y el CATALIZADOR 500. La relación de mezcla en peso (Resina/Catalizador) es de 100/16. Los recipientes estancos y precintados, deben ser almacenados a temperatura ambiente (15 a 25°C). De esta forma tendrán más de 1 año de tiempo de vida. Debido a que con el tiempo la carga mineral tiende a depositarse en el fondo del envase, debe homogeneizarse la resina antes de ser empleada. Puede hacerse manualmente o usando métodos mecánicos de agitación, pero se debe tener extremo cuidado en no incorporar aire en el producto.

La resina DIAPOL 509 se puede mezclar con su catalizador a temperatura ambiente, según la dosificación 100/16. Pero para conseguir una mejor calidad en el acabado de la aplicación, recomendamos precalentar la resina a 50°C aprox. El empleo de máquinas mezcladoras-dosificadoras automáticas, favorece la manipulación de este producto. Si se desea desencapsular la resina polimerizada, se deberá aplicar nuestro AGENTE DESMOLDEANTE en el molde. Para piezas encapsuladas que deban presentar máximas características técnicas y eléctricas, recomendamos realizar la colada bajo vacío.

Características Físicas:

Dato	Unidad	DIAPOL 509	CATALIZADOR 500	MEZCLA 100:16
Viscosidad a 25°C	mPa.s	11000 ± 2500	200 ± 50	10000 ± 2000
Densidad a 20°C	gr/cm ³	1.56 ± 0.05	1.23 ± 0.01	1.55 ± 0.02
Pot Life a 25°C	min			20



FICHA TÉCNICA

Características Finales:

Dato	Unidad	DIAPOL 509
Polimerización total a 60°C	h	10
Dureza Shore A/D	-	85/55 ±5
Absorción de agua, 24 h a 20°C	% peso	0.2-0.3
Rigidez dieléctrica 50 Hz 20°C	Kv/mm	15
Factor de disipación tg, 50Hz 20°C	-	0.04
Conductividad térmica	W/mK	0.6-0.7
Flame retardant según norma UL-94 UL-Vertical	6 mm	V-0 File E180898 (N)

Forma de suministro:

En envases de hojalata litografiados y precintados de 1, 5, 20 kg

Component - Plastics

E180898

S E G ROYAL DIAMOND SA

POL CAN RIBOT, CAMI DEL CEMENTERY 2, DOSRIUS 08319 ES

509 FG Autoextinguible

Polyurethane (PUR), "Diapol", furnished as two liquid components

Color	Min Thk (mm)	Flame Class	HWI	HAI	RTI Elec	RTI Imp	RTI Str
ALL	6.0	V-0	-	-	50	50	50

Comparative Tracking Index (CTI): -

Inclined Plane Tracking (IPT): -

Dielectric Strength (kV/mm): -

Volume Resistivity (10⁹ ohm-cm) : -

High-Voltage Arc Tracking Rate (HVTR): -

High Volt, Low Current Arc Resis (D495): -

Dimensional Stability (%): -

ANSI/UL 94 small-scale test data does not pertain to building materials, furnishings and related contents. ANSI/UL 94 small-scale test data is intended solely for determining the flammability of plastic materials used in the components and parts of end-product devices and appliances, where the acceptability of the combination is determined by UL.

Report Date: 1995-10-10

Last Revised: 2005-02-28

© 2012 UL LLC

