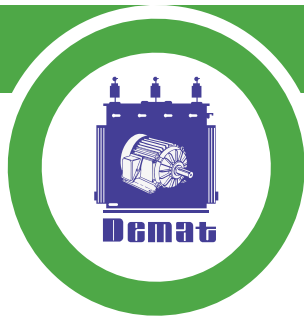




Información técnica

Grupo: Encapsulado y relleno

ROYAPOX 5050 CD3 + ENDURECEDOR959

Resina de encapsulado / relleno Epoxi bi-componente. Clase térmica F 155°C

Descripción:

Resina Epoxi con carga mineral y sin disolventes que se presenta en forma de dos componentes, (ROYAPOX 5050 CD3 + ENDURECEDOR 959) y una vez polimerizada a temperatura ambiente, forma una masa dura y algo flexible. Presenta buenas cualidades de resistencia a la humedad y buenas propiedades mecánicas y dieléctricas. El sistema ROYAPOX 5050 CD3 + ENDURECEDOR 959 conserva sus propiedades a temperaturas comprendidas entre -25°C y 125°C . El color de serie es grisáceo, pero bajo demanda puede suministrarse en otros colores (Rojo, Negro, Verde, Azul, Gris y Amarillo).

Aplicación:

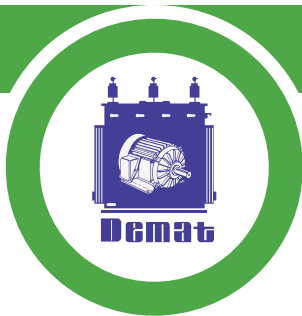
Puede utilizarse en el encapsulado/relleno de componentes eléctricos y electrónicos, que requieran además de un buen aislamiento eléctrico, protección contra la humedad y los cambios de temperatura.

Presentación:

La resina se suministra en dos componentes separados y pre-dosificados: ROYAPOX 5050 CD3 y ENDURECEDOR 959. La relación de mezcla en peso (Resina/Endurecedor) es de 100/13.2. Los recipientes estancos y precintados, deben ser almacenados a temperatura ambiente ($15-25^{\circ}\text{C}$), de esta forma tendrán más de 1 año de tiempo de vida.

Utilización:

Debido al alto contenido en carga mineral, esta puede sedimentar en el fondo del envase y será imprescindible homogeneizar la resina antes de añadir el endurecedor. Precalentar la resina a 60°C y agitar antes de ser mezclada con el endurecedor, de esta forma se evitara los efectos de la carga sedimentada en el fondo de los envases y se obtendrá una mejor viscosidad en la colada. Si el sedimento es muy compacto, recomendamos calentar la resina a unos 80°C con lo que el sedimento se volverá algo más blando facilitando así el proceso de homogenización (mezclado). No añadir el endurecedor mientras la resina esté caliente, se debe esperar a que la resina esté a unos 25°C aprox. El empleo de máquinas mezcladoras mecánicas, favorece la mezcla de este producto. En caso de realizar un encapsulado, se deberá aplicar nuestro AGENTE DESMOLDEANTE en el molde. Para piezas encapsuladas que deban presentar máximas características eléctricas recomendamos realizar la colada bajo vacío. Con las proporciones de mezcla de los dos componentes, ya citadas, la conservación de la misma es de 15 minutos a la temperatura ambiente de 20°C . Es pues recomendable, preparar mezclas a medida que se precisen. Si la resina reacciona en masa hay que tener en cuenta que habrá reacción exotérmica y se puede alcanzar una temperatura de hasta 150°C es por esto que se deberá informar al usuario y tomar las medidas oportunas para evitar posibles quemaduras.



FICHA TÉCNICA

Características técnicas:

Dato	Unidad	Valor
Viscosidad Resina ROYAPOX 5050 CD3 a 25°C	mPa.s	80000 ± 20000
Viscosidad ENDURECEDOR 959 a 25°C	m.Pa.s	300 ± 50
Viscosidad de la mezcla a 25°C	m.Pa.s	70.000 ± 15000
Densidad resina a 20°C	gr/cm ³	1.78 ± 0.02
Densidad ENDURECEDOR 959	gr/cm ³	0.97 ± 0.02
Densidad de la mezcla	gr/cm ³	1.75 ± 0.02
Dureza Shore D	-	87
Tiempo de gelificación a 20°C	min	15-25
Clase térmica	-	F 155°C
Alargamiento a la rotura	%	
Rigidez dieléctrica, 50Hz, 20°C	KV/mm	15
Conductividad térmica	W/mK	0.9
Absorción de agua 24H a 25°C	%	0.13

Forma de suministro:

En envases metálicos con capacidad de 1, 5, 20 Kg, con la dosificación separada de su endurecedor correspondiente.

Pueden almacenarse durante más de 1 año aunque debido a su alto contenido en cargas minerales y para evitar efectos de sedimentación severos, recomendamos realizar aprovisionamientos puntuales y no almacenarla por más de un mes.

Nota:

Esta resina es sensible a las bajas temperaturas. Si presenta efecto de cristalización, indica que la resina ha sufrido un golpe de frío. Esto no es una anomalía. La resina "cristalizada" puede retornar al estado original, calentándola a 80°C sin efectos negativos en su calidad.