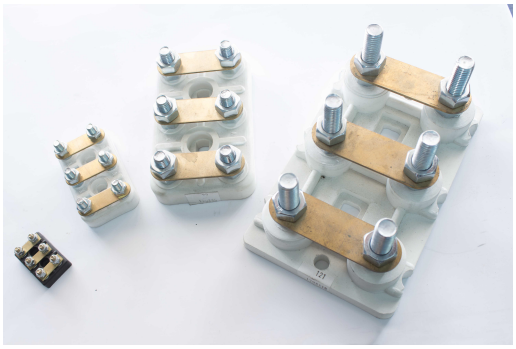
FICHA TÉCNICA

Royal Diamond México



Información técnica

Grupo: Refacción motor

PLACA DE BORNE

Placa de conexionado motor.

Descripción:

Pieza elaborada mediante inyección de un compuesto a base de plástico técnico Zytel® y fibra de vidrio con pernos y tuercas de acero. Son prácticamente irrompibles y pueden trabajar hasta 180°C. Buena resistencia al aceite caliente, cloruro de calcio y humedad, gases refrigerantes, Freón. No apto para uso en contacto con ácidos.

Aplicación:

En motores eléctricos para el conexionado interno con el externo, cumpliendo la función de exponer exteriormente los devanados internos facilitando su conexionado con la alimentación eléctrica de una forma segura.

Características técnicas:

Propiedad	Condiciones de la prueba	Método ISO	Unidad	Valor
Temperatura de fusión	10K/min	3146 C	°C	261
Rigidez dieléctrica		IEC 243-1	KV/mm	38
Inflamabilidad		UL94		HB

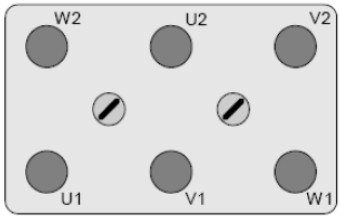
Medidas y valores:

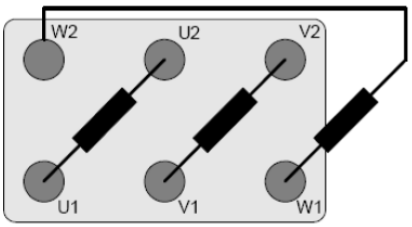
Ref.	Medidas Largo x Ancho x Alto (mm)	Dimensión Pernos (métrico)	Distancia entre ejes (mm)	Potencia Motor (HP)	Intensidad a 380V (Amp)	Intensidad a 440V (Amp)	Grado pernos
11	40 x 25 x 23	M4 x P07	15	0.5 a 3	1 a 5	0.8 a 4	5.8
22	55 x 36 x 30	M5 x P08	20	1 a 5	1.8 a 8	1.5 a 7	5.8
33	69 x 44 x 30	M6 x P1.0	25	3 a 7	5 a 11	4.2 a 9	5.8
44	75 x 47 x 32	M6 x P1.0	27	4 a 15	6.5 a 23	5.5 a 19	5.8
55	80 x 50 x 32	M6 x P1.0	30	10 a 25	15 a 37	13 a 31	5.8
66	90 x 55 x 43	M8 x P1.25	32	20 a 30	30 a 44	25 a 37	8.8
77	105 x 68 x 44	M8 x P1.25	37	30 a 60	44 a 83	37 a 70	8.8
88	105 x 68 x 44	M10 x P1.5	37	50 a 70	70 a 83	57 a 70	8.8
99	120 x 76 x 46	M10 x P1.5	44	60 a 80	83 a 110	70 a 93	8.8
110	140 x 85 x 77	M12 x P1.75	49	70 a 120	110 a 166	93 a 140	8.8
121	170 x 110 x 78	M12 x P1.75	72	100 a 200	138 a 274	116 a 231	8.8

Perno 5.8 está compuesto a base de Acero de bajo Carbono, con Carga de Prueba 380Mpa y Esfuerzo de ruptura 520Mpa
Perno 8.8 está compuesto a base de Acero al Carbono, templado y revenido, con Carga de Prueba 600Mpa y Esfuerzo de ruptura 830Mpa
Las tuercas y pernos, están tratadas mediante Zincado químico.

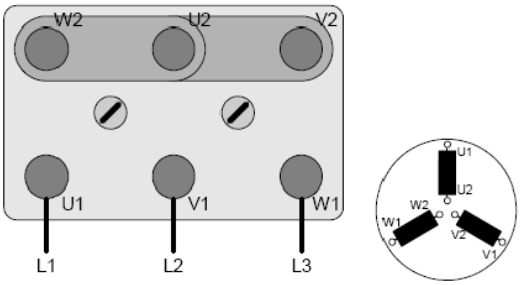
Montaje y conexión:

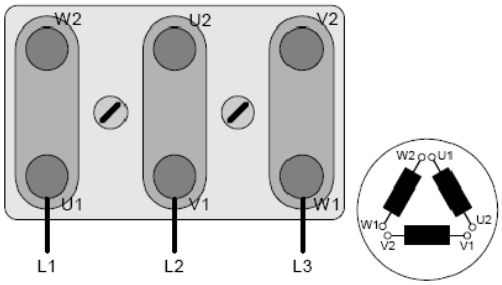
Importante respetar montaje de terminales y puentes





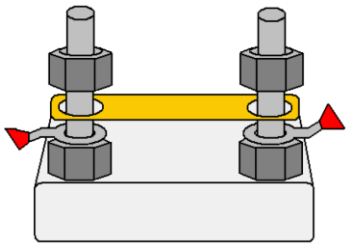
Además, permite realizar cambios de conexionado tales como; de estrella o triangulo





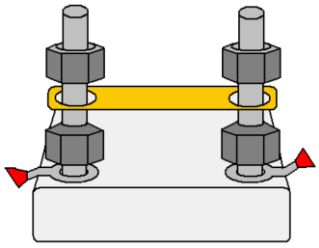
Para proceder al cambio de conexión, solo será necesario cambiar de posición los puentes exteriores. Estos pueden ser de bronce o cobre.

Los pernos y tuercas solo cumplen una función mecánica y no eléctrica, principalmente aseguran un perfecto contacto entre los puentes, los terminales de cobre, los cables de los devanados internos y los cables de alimentación. Si se observa recalentamiento de los pernos, será una evidencia de que el montaje no se hizo adecuadamente



Montaje correcto

1- Insertar tuerca
2- Insertar terminal
3- Insertar puente
4- Insertar tuerca



Montaje incorrecto

1- Insertar terminal
2- Insertar tuerca
3- Insertar puente
4- Insertar tuerca

Forma de suministro:

Disponible en color blanco y diferentes medidas de uso universal