Royal Diamond México



Información técnica

Grupo: Impregnación

ROYALAC 129

Barniz dieléctrico para impregnación de rápido secado al aire clase térmica F (155°C)

Descripción:

Elaborado a base de resinas sintéticas de extraordinaria rapidez de secado. Su principal ventaja es la dureza que adquiere después de un secado al aire, sin perder sus cualidades de flexibilidad. Tiene muy buena resistencia a la abrasión, al aceite de transformadores, a los agentes químicos externos (humedad, ambientes salinos, etc.) indicado para la tropicalización. Baja viscosidad y nivel medio de sólidos facilita la penetración en el bobinado y proporciona capa gruesa.

Aplicación:

Por sus características el barniz ROYALAC 129, puede emplearse en la construcción y reparación de motores, transformadores y materiales que deban trabajar bajo condiciones adversas. También se utiliza en el barnizado de soleras de cobre, circuitos impresos y cuando se requiera protección al ambiente salino.

Utilización:

Los métodos de impregnación son los tradicionales. Preferiblemente por inmersión del bobinado. Si se emplea como barniz de acabado, puede aplicarse a brocha o con pistola. El tiempo de secado práctico en un ambiente de 20°C sobre un motor de 5HP es de 2 a 3 horas,. Cuando el bobinado es de considerable dimensión o cuando ofrece dificultades de evaporación (bobinados cerrados), recomendamos un secado de 2 horas a 100-120°C.

Diluyente:

En caso que se desee reducir la viscosidad, debe emplearse nuestro DILUYENTE F o F5

Características Técnicas:

Dato	Unidad	Valor
Color	-	Incoloro, amarillo y naranja
Densidad a 20°C	gr/cm^3	0.90
Viscosidad copa Ford Nº4 a 20°C	seg	18 ± 4
Materia fija	%	37 ± 2
Clasificación térmica	°C	F 155°C
Secado al tacto en capa fina	min	12
Estabilidad de almacenaje a 20°C	meses	>12
Perforación dieléctrica 0.02 mm	V	>2500

Forma de suministro:

En envases de hojalata litografiados y precintados de 2.5, 5, 20 y tambos de 215 litros.